

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW, URZĄDZEŃ I ARMATURY KOTŁOWNI GAZOWEJ

L.P.	NAZWA, ELEMENT, TYP, WIELKOŚĆ	ILOŚĆ
1	System kaskadowy/montaż wolnostojący w szeregu składający się z 2 szt. kotłów gazowych (50/30°C-18,4-114 kW,80/60°C-16,6-107) kW dla pojedynczego kotła wraz z kompletną automatyką: Izolacja zestawu połączeń hydraulicznych do kotłów gazowych- 2 szt. Izolacja armatury połączeniowej kotła (front) i tylnia Izolacja kolektora - 2 szt. 1A - czujnik temperatury zewnętrznej -1 szt.	Kpl.
2	Sprzęgło hydrauliczne do mocy powyżej 350 kW wraz z izolacją.	1
3	Zawór kołnierзовый DN 80	3
4	Neutralizator kondensatu - grawitacyjny do kotłów o mocy do 450 kW	1
5	Zawór zwrotny kołnierзовый DN 80	1
6	Filtr siatkowy kołnierзовый DN 80	
7	Zawór odcinający spustowy z końcówką pod wąż DN 20	2
8	Istniejący zawór trójdrogowy wraz z siłownikiem	1
9	Zawór zwrotny gwintowany DN 32	2
10	Zawór odcinający kulowy gwintowany do z.w. DN 15	2
11	Filtr siatkowy z osadnikiem DN 15	1
12	Zawór zwrotny antyskażeniowy DN 15	1
13	Zawór odcinający gwintowany DN 32	4
14	Zawór odcinający do gazu DN 25	2
15	Naczynie przeponowe wzbiorcze o pojemności 300 dm ³ wraz z przyłączem DN 25- ciśnienie pracy 3 bary.	1
16	Separator mikropęcherzyków powietrza, osadów i zanieczyszczeń DN 80	1
17	Filtr siatkowy gwintowany DN 32	2
18	Odpowietrznik automatyczny	2
19	Zawór bezpieczeństwa DN 25 - 3 bar	2
20	Pompa obiegowa- kotłów- UPMXL 25-105, 180 W	2
21	Separator powietrza przeznaczony do separacji powietrza DN 80	1
22	Istniejący system detekcji gazu wraz z centralką ,systemem alarmowym, detektorem gazu.	1
23	Istniejący zawór elektromagnetyczny	1
24	Istniejący bufor gazu	1
25	Zmiękczac/deminalizator wody grzewczej	1
26	Termo - manometr	4
27	Istniejąca pompa obiegowa type 65Po TOT120A	1
28	Pompa obiegowa elektryczna - Hmax - 12 m, Qmax=20,0 m ³ /h ,230 V (należy wymienić istniejącą pompą na pompą obiegową elektryczną energooszczędną o nie mniejszej wydajności podnoszenia oraz przepływu)	1
29	Pompa obiegowa elektryczna - Hmax - 7 m, Qmax=4,0 m ³ /h ,230 V(należy wymienić istniejącą pompą na pompą obiegową elektryczną energooszczędną o nie mniejszej wydajności podnoszenia oraz przepływu)	1
30	Zawór napełniania instalacji	1
31	Zestaw kaskadowy koncentryczny dla 2 kotłów 1.Zwężka koncentryczna uniwersalna fi 100/150 - 2 szt. 2.Kolano koncentryczne 50st. fi 100/150 - 2 szt. 3.Rura spustu kondensatu horyzontalna z rewizją koncentryczną fi200/300 na fi150 - 1 szt. 4.Trójnik redukcyjny 60st. koncentryczny fi 200/300 na 100/150 - 2 szt. 5.Rura 250mm fi 200/300 koncentryczna - 1 szt. 6.Spust kondensatu koncentryczny fi 200/300 - 1 szt.	1 kpl

	<p>7.Rura 1000 mm fi 200/300 koncentryczna- 1 szt. 8.Zamknięcie izolacji koncentryczne fi 200/300/350- 1 szt. 9.Rura 500mm fi 200/300/350 koncentryczna izolowana z uszczelką- 1 szt. 10.Kolano stałe 90st. fi 200/300/350 koncentryczna izolowana z uszczelką- 1 szt. 11.Kolano stałe 90st. fi 200/300/350 z podporą koncentryczne izolowane i uszczelką- 1 szt. 12.Rura 1000mm fi 200/300/350 koncentryczna izolowana z uszczelką- 2 szt. 13. Ustnik koncentryczny pod rur izolowaną z uszczelką fi 200/300/350- 1 szt. 14. Czerpnia powietrzna redukcyjna fi 200/300 na 200/250- 1 szt. 15. Kołnierz p. deszczowy fi 250- 1 szt. 16. Rura 1000mm izolowana fi 200/250 z uszczelką- 9 szt. 17. Ustnik pod rur izolowaną z uszczelką fi 200/250- 1 szt. 18. Wspornik L=150do250mm fi 350- 1 kpl. 19. Obejma regulowana wąska L=150do250mm fi 350- 2 szt. 20. Obejma regulowana wąska L=150do250mm fi 250- 5 szt.</p> <p>Uwaga: Dokładny domiar czopucha oraz komina na placu budowy po wcześniejszym zamontowaniu kotłów.</p>	
32	Filtr siatkowy gwintowany DN 25	2

Uwaga:

Przyjęte w projekcie urządzenia i materiały mogą być zastąpione innymi, spełniającymi warunki techniczne oraz posiadającymi atesty i certyfikaty jakości, po uzyskaniu akceptacji projektanta.